

The background of the entire page is a blue-tinted photograph of an industrial facility. It shows a complex network of metal scaffolding and structural beams. In the background, several workers wearing hard hats and safety gear are visible, engaged in various tasks. The overall scene conveys a sense of active industrial work and maintenance.

Service

TELATEK

Telatek Service ist ein Unternehmen, das sich auf Beschichtungs- und Instandhaltungsverfahren sowie die Installation von Geräten und Maschinen spezialisiert hat. Telatek Service gehört zur Telatek Group.



TELATEK

Telatek wurde 1977 gegründet und begann in Raabe mit Wartungs- und Instandhaltungs-Dienstleistungen. Der Betrieb expandierte von Anfang an schnell und das Knowhow der Firma wurde um zusätzliche Sparten erweitert. Innovation, Entwicklung und Anwendung neuer Technologien stellen von Beginn an den roten Faden in den Aktivitäten von Telatek dar. Deshalb ist Telatek inzwischen ein führender Anbieter in mehreren Bereichen, zum Beispiel auf dem Gebiet von Wartungs- und Instandhaltungs-Dienstleistungen. Wir verfügen mittlerweile über ca. 200 Mitarbeiter, deren Arbeit durch Offenheit, Streben nach Erfolg und der Verbindlichkeit von Zusagen geprägt ist. Unser Ziel ist es, unser Wachstum so voranzutreiben, dass wir unsere Kunden im In- und Ausland vielseitiger bedienen können.

Service

Telatek Service ist Experte im Bereich der Maschinenmontage, der Beschichtung und der industriellen Instandhaltung. Unsere Dienstleistungen umfassen Beschichtungs-, Bearbeitungs- und Montagearbeiten, die beim Kunden durchgeführt werden. Uns steht eine vielseitige Maschinenwerkstatt zur Verfügung, in der anspruchsvolle Beschichtungs- und maschinelle Arbeiten erledigt werden können. Zusätzlich entwickeln und fertigen wir verschiedene Spritz-, Schweiß- und Anstrichbeschichtungen für den industriellen Bedarf. Mit den Beschichtungen kann Schäden aufgrund von Verschleiß und Korrosion wirksam vorgebeugt werden. Weiterhin gehören zu unseren Dienstleistungen die Überwachung von Montagen und messtechnische Arbeiten. Außerdem führen wir Aufträge zum Aufstellen von Maschinen und die damit verbundenen Stahlkonstruktions- und Maschinenbauarbeiten sowie Anschaffungen durch.

Unser breitgefächertes Kundenkreis besteht u. a. aus Unternehmen der Meeresindustrie, der Ölverarbeitung, der Stahlindustrie, dem Bergbau und der Prozessindustrie. Wir sind auf die mechanische Maschinenmontage, industrielle Instandhaltungs- sowie Beschichtungs- und Instandsetzungsarbeiten für Turbinen, Kraftwerkskessel, verschiedene Trommeln und Zylinder spezialisiert. Aufgrund unserer Flexibilität sind wir der ideale Partner, um die Anforderungen der Großindustrie und unserer Kunden auf dem gesamten Globus zu erfüllen. Wir können schnell reagieren, um Betriebsunterbrechungen wegen Reparatur- und Wartungsarbeiten auf ein Minimum zu beschränken. Die Mitarbeiter von Telatek Service werden unter renommierten Experten der Branche rekrutiert, und mit ihnen lässt sich gut zusammenarbeiten.

Dienstleistungen und Technologien:

- Thermisches Spritzen
- Vor-Ort-Bearbeitung
- Schweißbeschichtung und Reparaturschweißen
- Maschinenmontage und Maschinenbauarbeiten

Telatek Service

- Niederlassungen: Raahe, Nokia
- Gründungsjahr: 1977
- Mitarbeiter: zirka 100

Unsere Kunden:

- Metso Oyj
- Neste Oil
- GE Energy
- M-real Corporation
- Fortum Oyj
- Rautaruukki Oyj
- Alstom
- ABB
- Energoatom (Ru)

Thermisches Spritzen ist die übliche Bezeichnung für ein Spritzverfahren, bei dem ein fester Zusatzstoff geschmolzen und die Schmelze als feiner Tröpfchennebel mit hoher Geschwindigkeit auf die vorbehandelte Oberfläche aufgespritzt wird, sodass eine haltbare Beschichtung entsteht. Als Zusatzstoffe können Metalle, Metalllegierungen, Oxide, Karbide, Kunststoffe und Mischungen aus den genannten Materialien dienen.



Mika "Jälli" Jatkola ist ein erfahrener Veteran des Thermischen Spritzens. In 15 Jahren hat er unzählige Anwendungen an Hunderten verschiedenen Stellen beschichtet. Seine Arbeit ist mit vielen Reisen verbunden, weil der größte Teil des Thermischen Spritzens beim Kunden vor Ort vorgenommen wird.



Thermisches Spritzen

Telatek Service hat sich auf das Thermische Spritzen konzentriert. Das Thermische Spritzen wird in vielen Industriezweigen eingesetzt, um die Lebensdauer der Maschinen und Anlagen zu verlängern. Dank unserer vielen Beschichtungsalternativen eignen sich unsere Verfahren für die unterschiedlichsten Objekte sowie für Maschinen und Anlagenteile unterschiedlicher Größe.

Unsere Kunden sind positiv überrascht über die vielen Vorteile des Thermischen Spritzens. Zu diesen zählen die Reduzierung der Ersatzteilinvestitionen und Instandhaltungskosten, die bessere Handhabbarkeit der Anlagen sowie eine höhere Qualität der Produkte. Zum Beispiel werden durch die Beschichtung in einem Kraftwerk ein wesentlich höherer Wirkungsgrad und eine längere Lebensdauer erzielt. Typische Anwendungen für das Thermische Spritzen sind u. a. die Kessel von Kraftwerken, Turbinen, Offshorekonstruktionen und Konstruktionen an Land sowie die Trommeln und Zylinder von Papiermaschinen.

Unser Personal ist es gewohnt, auf plötzliche Anforderungen der Kunden schnell zu reagieren und unter schwierigen Bedingungen zu arbeiten. Wir haben uns bei unseren Kunden den Ruf eines zuverlässigen und kompetenten Partners erworben, mit dem sich leicht und angenehm zusammenarbeiten lässt.

Telatek setzt folgende Thermische Sprühverfahren ein:

- Pulver-Flammenspritzen
- Schnur-Flammenspritzen
- Schmelzbadspritzen
- Lichtbogenspritzen
- Plasmaspritzen
- Hochgeschwindigkeitsspritzen, HVOF

Anwendungsobjekte:

- Turbinenkammern
- Trennflächen in Turbinen
- Die Dichtflächen der Kammern und Leitradbefestigungen
- Dampfleitschaukeln
- Verrohrungen für Turbinen u. a. Anwendungen
- Ventile
- Pumpen
- Achsen, Spindeln und Schrauben
- Lager- und Dichtungsflächen



Die Arbeit von **Ari Haapala** als Schweißer erfordert Genauigkeit und Können. Auf dem Bild wird die Lebensdauer des neuen Produkts durch Hartauftragsschweißen verlängert. Telatek hat ein ausgezeichnetes Verfahren für das Hartauftragsschweißen entwickelt und die Arbeit wird von hervorragenden Experten durchgeführt.

Schweißbeschichtung und Reparaturschweißen

Die Schweißbeschichtung wird eingesetzt, wenn das Werkstück stark verschlissen ist oder eine neue verschleißfeste Oberfläche benötigt. In der Industrie gibt es zahlreiche Anlagen, deren Schutz Materialien erfordert, die starke Abnutzung und Korrosion verhindern. Telatek Service hat geeignete Beschichtungen für unterschiedliche Anwendungen entwickelt, um Abrasion, Erosion und Korrosion zu hemmen. Eine breite Auswahl an Schweißmaterialien und die verschiedenen zur Verfügung stehenden Beschichtungsmethoden gestatten eine optimale Wahl bei den unterschiedlichen Anwendungsfällen. Typische Beschichtungsobjekte sind z. B. Ventile, Pumpen, Achsen, Spindeln, Schrauben sowie Lager- und Dichtflächen.

Ein Spezialgebiet von Telatek Service ist das Reparaturschweißen großer Teile. Der verwendete Reparaturschweißprozess muss von Fall zu Fall gewählt werden. Unsere erfahrenen Experten prüfen das instand zu setzende Material und führen eine Beschädigungsanalyse durch. Darauf aufbauend wird die Reparatur einschließlich der Durchführungsüberwachung geplant.

Eine wichtige Produktgruppe sind Verschleißplatten. Bei Verschleißplatten ist auf die S355-Grundplatte eine Hartbeschichtung geschweißt oder gegossen, die entsprechend den Anforderungen des Einsatzes gewählt wird. Verschleißplatten werden zum Beispiel in Brechmühlen, Siebplatten, Behältern/Silos, Trommeln, Ventilatoren, Förderern, Zyklonen, Verrohrungen, Mischern, Rinnen, Öfen und Mühlen eingesetzt.

Die von Telatek Service verwendeten Schweißverfahren:

- Unterpulverschweißen: Eindraht, Vieldraht und Schur
- MIG-/MAG-Schweißen
- Lichtbogenschweißen
- TIG-Schweißen
- Plasmaschweißen
- Gasschweißen

Eignung der Verfahren

Die Schweißbeschichtung wird verwendet, wenn das Werkstück eine haltbare Oberfläche als Schutz benötigt. Mit der richtigen Beschichtung wird eine dünne Oberfläche erzeugt, die u. a. vor Erosion und Korrosion schützt.

Das Reparaturschweißen wird für Teile gewählt, bei denen eine dickere Beschichtung oder die Reparatur einer Beschädigung notwendig ist. Das Schweißen ist nur dann eine geeignete Wahl zur Verbesserung oder Reparatur der Beschichtung, wenn die Stelle der Wärmebelastung standhält und die Temperatur keine metallurgischen Veränderungen verursacht.

Die Hartbeschichtung wird immer entsprechend den Anforderungen der Einsatzstelle gewählt: Karbidgehalt, Härte, Warmhärte, Zähigkeit, Korrosionsbeständigkeit, Karbidtypen, Beschichtungsdicke. Als Grundmaterial kann zum Beispiel auch austenitisches Material oder Hardox-Blech verwendet werden.



Telatek entwirft und baut Bearbeitungsmaschinen für verschiedene Einsatzzwecke. Die Horizontalbohrmaschine auf dem Bild wurde für die Innenbearbeitung der Turbinen des Kernkraftwerks Sosnovy Bor entworfen. Alle Maschinen sind Unikate, denn sie werden passend zum Einsatzobjekt gebaut. **Esko Holappa** war bei vielen Projekten dabei und er ist als zuverlässiger und kompetenter Mitarbeiter bekannt.

Vor-Ort-Bearbeitung

Der größte Teil der Dienstleistungen von Telatek Service wird beim Kunden vor Ort durchgeführt. Der Kunde profitiert von unserer Vorgehensweise in vielerlei Hinsicht. Die Verkürzung der Ausfallzeit und die Reduzierung der Gesamtkosten sparen viel Zeit, Geld und Mühe.

Wir zeichnen uns durch Flexibilität und Zuverlässigkeit aus. Unser kompetentes Personal ist es gewohnt, schwierige Situationen unter sich schnell ändernden Bedingungen zu bewältigen, sodass wir auch beim Eintreten überraschender Probleme erforderlichenfalls sehr schnell vor Ort sind.

Auch unser Maschinenpark eignet sich gut für die Reparaturarbeiten beim Kunden. Die mobilen Bearbeitungsmaschinen und Werkzeuge ermöglichen selbst größere Reparaturen ohne Demontage. Neben der maschinelle Bearbeitung ist an der Reparaturstelle oft Thermisches Spritzen zur Verstärkung des Materials erforderlich. Wir sind gegebenenfalls auch in der Lage, das zum Objekt passende Werkzeug zu entwerfen und zu bauen.

Die Bearbeitung vor Ort bietet deutliche Vorteile, u. a.:

- Verkürzung der Ausfallzeiten
- Vorteile bei der Reparatur und Wartung großer und schwerer Maschinen und Maschinenteile
- Vorteile bei der Reparatur und Wartung von Anlagen, die Strahlung ausgesetzt sind
- Vorteile bei langen Transportstrecken
- Der Umfang der Demontage kann stark reduziert werden. Zudem sind möglicherweise Komponenten vorhanden, die aufgrund ihrer Größe nicht demontiert und in eine Werkstatt transportiert werden können

Von uns verwendete Geräte:

- Rotationsfräsen
- Fräsmaschinen mit Führungen von 1-10 m
- Schleifmaschinen für Zylinder mit verlängerbaren Führungen
- Horizontalbohrmaschinen
- Transportable Bohrmaschine mit mehreren Achsen
- Auflagerfräsen
- Flanschfräsen
- Tischfräsen
- Schleifanlagen für Lagerbetten
- Keilnutfräser
- Kreuztische, Abkantische, verlängerbare Führungen, Magnetbohrmaschinen, Schleifmaschinen



Vesa "Vesku" Rosqvist hat bei Telatek mehrere Jahre lang Instandhaltungs- und Wartungsarbeiten an Forst- und Metallverarbeitungsmaschinen durchgeführt. Auf dem Bild ein Beispiel einer typischen Tätigkeit von Vesa Rosqvist: das Formteil einer Kartonmaschine während der Wartung. Die Kunden befinden sich überall in Europa, sodass Vesa Rosqvist an Reisen gewöhnt ist.

Maschinenmontage und Maschinenbauarbeiten

Der Betrieb von Telatek Service umfasst auch mechanische Maschinenmontagen und Instandhaltungsarbeiten in der Industrie. Weiterhin gehören zu unseren Dienstleistungen die Überwachung von Montagen und messtechnische Arbeiten. Dank unseres vielseitigen Knowhows können wir auch größere Komplexe bearbeiten. Wir haben zum Beispiel viele Aufträge zur Montage von Maschinen und die damit verbundenen Stahlkonstruktions- und Maschinenarbeiten sowie Anschaffungen abgewickelt.

Mit den vielseitigen Maschinen unserer Werkstatt können wir unterschiedliche Maschinenbauarbeiten, zum Beispiel für Kraftwerke und die Prozessindustrie, durchführen. Unser Werkstattbetrieb steht allen Geschäftseinheiten der Telatek Group zur Verfügung und ermöglicht die komplette Durchführung der Projekte.

Wir sind als erfahrener, schneller und flexibler Partner bekannt. Wir schulen unsere Installateure und Vorarbeiter regelmäßig und gründlich, denn die Branche entwickelt sich ständig weiter. Wir wollen an der Spitze der Entwicklung stehen, damit wir unsere Unternehmenskunden, die die neueste Technik einsetzen, vielseitig und kompetent bedienen können. Alle unsere Monteure haben die notwendige Ausbildung für den Arbeitssicherheitspass erhalten. Mit betriebsspezifischen Sicherheitsschulungen wird die Arbeitssicherheit beim Kunden gewährleistet.

Typische Aufträge:

- Anlagen- und Maschinenmontagen in der Industrie
- Demontage von Maschinenlinien und Umzüge
- Überwachung der Montage
- Optische Messungen und Lasermessungen
- Montage beim Kunden vor Ort
- Allgemeine Instandhaltung

Anlagen der Maschinenwerkstatt:

- Hebekapazität 50 t
- HVOF-, Plasma-, Lichtbogen-, Schnurflammen-, Pulver-Flammenspritzgeräte, ca. 40 Stück
- Wärmebehandlungsöfen 7.000 x 3.500 x 3.500 mm, T_{max} 800 °C
- Karusselldrehmaschine IM 557, D 3.200 x 1.600 mm, 20 t
- 2 bewegliche Wärmebehandlungsanlagen
- Mehrdraht-Schweißautomat: 2.000 x 9.000 mm-Tisch, 20-t-Abrundgerät, Kipptisch
- Horizontalbohrmaschine TOS 4.800 x 1.500 x 2.300 mm, 30 t



TELATEK

Service

Varvintie 53
FI-92100 Raahë

Tel: +358 8 2117 888
Fax: +358 8 2117 860
www.telatek.fi

Öljytie 8
FI-37150 Nokia

Tel: +358 3 342 6500
Fax: +358 3 342 1506
www.telatek.fi

Telatek Group
Hatanpään valtatie 13
FI-33100 Tampere

Tel: +358 3 270 270
Fax: +358 3 270 2888
www.telatek.fi