



Service

TELATEK

Telatek Service är ett företag som har specialiserat sig på beläggnings- och underhållsteknik samt anläggnings- och maskininstallationer. Telatek Service ingår i Telatek Group.



TELATEK

Telatek grundades 1977, då man började producera service- och underhållstjänster i Brahestad. Verksamheten har vuxit och expanderat avsevärt sedan dess och har utökats med kunskaper från många olika områden. Telatek har ända sedan det grundades haft nytänkande samt utveckling och anpassning av nya tekniker som röd tråd. Därför är vi idag den ledande aktören inom till exempel service- och underhållstekniska tjänster. Vi är drygt 200 personer på Telatek och våra gemensamma värderingar är öppenhet, resultatnriktning och uppfyllande av löften. Vårt mål är att växa så att vi kan erbjuda våra kunder mångsidigare tjänster både här hemma och utomlands.

Service

Telatek Service är experter på maskininstallation och beläggning samt industriellt underhåll. Våra tjänster består av beläggnings-, maskinbearbetnings- och installationsarbeten hos kunden. Vi har även en mångsidig verkstad, där vi kan utföra krävande beläggnings- och verkstadsarbeten. Dessutom utvecklar och tillverkar vi olika sprutnings-, svetsnings- och bstrykningsbeläggningar för processindustrins behov. Med hjälp av beläggningar kan man effektivt förhindra skador orsakade av slitage och korrosion. Våra tjänster innefattar dessutom övervakning av installationer och mättekniska arbeten. Vi utför också maskininstallationsarbeten och därtill hörande stålkonstruktions- och verkstadsarbeten samt anskaffningar.

Vår breda kundkrets innefattar aktörer inom bl.a. havs-, oljeraffinerings-, stål- och gruvindustrin, trä- och pappersindustrin samt processindustrin. Vi är specialiserade på mekaniska maskininstallationer, industriella underhållsarbeten samt beläggnings- och renoveringsarbeten på turbiner, kraftpannor och olika valsar och cylindrar. Vårt flexibla arbetssätt passar utmärkt för storindustrins behov och våra kunder runt om i världen. Vi reagerar snabbt på olika situationer, så att verksamhetsstoppen till följd av reparations- och servicearbeten kan minimeras. Personalen på Telatek Service är välkända branschproffs som är lätta att samarbeta med.

Tjänster och tekniker

- Termisk sprutning
 - Svetsplätning och reparationssvetsning
- Bearbetning on site
 - Maskininstallationer och verkstadsarbeten

Telatek Service

- Verksamhetsorter: Brahestad, Nokia
- Grundades år 1977
- Personal: omkring 100

Våra kunder

- Metso Oyj
- M-real Corporation
- Alstom
- Neste Oil
- Fortum Oyj
- ABB
- GE Energy
- Rautaruukki Oyj
- Energoatom (Ru)

Termisk sprutning är ett allmänt begrepp för sprutningsmetoder där ett fast tillsatsmedel smälts och smältan påförs den förbehandlade ytan i hög hastighet i form av en spray med små droppar, vilket bildar en hållbar beläggning. Tillsatsmedlen kan vara metaller, legeringar, oxider, karbider, plaster och blandningar av nämnda metaller.



Mika "Jälli" Jatkola har lång erfarenhet av termisk sprutning. I 15 år har han påfört beläggningar på ett tiotal tillämpningar i hundratals objekt. Hans arbete innefattar även många resor, eftersom en stor del av den termiska sprutningen görs hos kunden, on site.

Termisk sprutning

Telatek Service är specialiserad på termisk sprutning. Termisk sprutning används inom väldigt många industriområden för att förlänga maskinernas och anläggningarnas livslängd. Tack vare vårt omfattande beläggningssortiment passar våra metoder de flesta olika användningsobjekt, på delar i maskiner och anläggningar av olika storlek.

Våra kunder är positivt överraskade av de många fördelarna med termisk sprutning, som märks bl.a. genom färre reservdelsinvesteringar och lägre underhållskostnader, förbättrad tillgänglighet hos anläggningarna och produktion av produkter av högre kvalitet. På till exempel kraftverk ger beläggningar en avsevärt högre verkningsgrad samt betydligt längre livslängd.

Typiska användningsobjekt för termisk sprutning är bl.a. kraftverkspannor och -turbiner, offshore- och onshorekonstruktioner samt valsar och cylindrar i pappersmaskiner.

Vår personal är van vid att snabbt reagera på kundernas plötsliga behov och arbeta i krävande förhållanden. Vi har uppnått ett rykte bland våra kunder som en pålitlig och kunnig aktör som det är lätt och trevligt att samarbeta med.

Telatek använder följande metoder för termisk sprutning:

- Flamsprutning med pulver
- Flamsprutning med tråd
- Sprut-smältmetoden
- Bågsprutning
- Plasmasprutning
- Höghastighetsflamsprutning, HVOF

Användningsobjekt:

- Turbinhus
- Delningslinjer i turbiner
- Tätningsytor i hus och hållare i ledskovlar
- Ångstyrningsplåtar
- Turbinrör och andra rörsystem
- Ventiler
- Pumpar
- Axlar, spindlar och skruvar
- Lager- och tätningsytor



Ari Haapalas arbete som svetsare kräver precision och skicklighet. På bilden förlänger man den nya produktens livslängd genom hårdbeläggning. Telatek har utvecklat avancerade metoder för hårdsvetsning och arbetet genomförs av professionella svetsare.

Svetsplätering och reparationssvetsning

Svetsplätering används när ett stycke är mycket slitet eller behöver en ny, slittålig yta. Det finns många maskiner inom industrin som behöver material som skyddar dem från oerhört kraftigt slitage eller korrosion. Telatek Service har utvecklat beläggningar för olika användningsändamål avsedda för att förhindra slitage via abrasion, erosion och korrosion. Ett omfattande urval av svetsmaterial samt olika beläggningsmetoder möjliggör ett optimalt val av rätt beläggning för olika objekt. Typiska beläggningsobjekt är t.ex. ventiler, pumpar, axlar, spindlar och skruvar samt lager- och tätningstyror.

Ett av Telatek Services specialområden är reparationssvetsning av stora stycken. Reparationssvetsningsprocessen varierar från fall till fall. Våra erfarna experter analyserar materialen som ska repareras och gör en kartläggning av skadorna. Utifrån denna kartläggning upprättar man ett reparationsförfarande med kontrollskeden för arbetet.

Slitplattor är en annan viktig produktgrupp. Slitplattor har en hårdbeläggning som svetsas eller smälts på basplattan S355 och som väljs ut efter användningsobjektets krav. Slitplattor används t.ex. i krossmaskiner, filterskivor, behållare/silon, trummor, fläktar, transportband, cykloner, rörsystem, blandare, rännor, ugnar och kvarnar.

Svetspläteringsmetoderna som Telatek Service använder är:

- Pulverbågssvetsning: enkeltråd, multitråd och band
- MIG-/MAG-svetsning
- Stavsvetsning
- TIG-svetsning
- Plasmasvetsning
- Gassvetsning

Metodernas lämplighet

Svetsplätering används när ett stycke behöver en hållbar beläggning som skydd. Med rätt beläggning får man en tunn yta som skyddar mot bl.a. erosion och korrosion.

Reparationssvetsning används på stycken där man behöver en tjockare beläggning eller ifyllning av en skada. Svetsning är ett bra alternativ till förbättring eller reparation av en beläggning om objektet tål värmebelastning och värmen inte orsakar några skadliga metallurgiska förändringar.

Hårdbeläggning väljs alltid efter användningsobjektets krav: karbidhalt, hårdhet, värme-hårdhet, seghet, korrosionsbeständighet, karbidtyper, beläggningsstjocklek. Grundmaterialet kan också vara t.ex. austenitiskt eller av hardox-typ.



Telatek planerar och bygger bearbetningsmaskiner för olika användningsändamål. Arbormningsmaskinen på bilden har utvecklats för insides bearbetning av turbinerna på kärnkraftverket i Sosnovy Bor. Alla maskiner är individuella, då de skräddarsys efter objektet. **Esko Holappa** har deltagit i otaliga projekt och är känd som pålitlig och kunnig.

Bearbetning on site

En stor del av Telatek Services tjänster genomförs på plats hos kunden. Kunden drar nytta av vårt sätt att arbeta på flera sätt. Kortare avbrott samt lägre totalkostnader sparar mycket tid, pengar och besvär.

Vi kännetecknas av flexibilitet och pålitlighet. Vår kunniga personal är van vid krävande och snabbt föränderliga situationer, vilket innebär att vi är på plats tillräckligt snabbt även vid plötsliga problem.

Vår maskinpark lämpar sig också för reparationsarbeten på plats. Flyttbara bearbetningsmaskiner och verktyg möjliggör även större reparationer utan nedmontering.

Förutom bearbetningsmaskiner behövs ofta termisk sprutning i renoveringsobjektet för att bygga på materialet. Vid behov kan vi också planera och bygga ett lämpligt verktyg till objektet.

Tydliga fördelar med maskinbearbetning on site:

- Kortare stopptider.
- Vid reparation och underhåll av stora och tunga maskiner eller deras delar.
- Vid reparation och underhåll av maskiner i objekt som utsätts för strålning.
- Vid långa transportavstånd.
- Det nödvändiga demonteringsarbetet minskar avsevärt; dessutom kan en stor komponent vara näst intill omöjlig att lossa och skicka till verkstaden

Maskiner vi använder

- Roterande s.k. orbitalsvarvar
- Fräsmaskiner med 1–10 m ledningar
- Cylinderslipmaskiner med förlängningsledningar
- Upprymmare
- Flyttbar bormaskin med multiaxel
- Bärarmssvarvar
- Flänssvarvar
- Plansvarvar
- Slipmaskiner för lagerhalsar
- Kilspårsfräsar
- Tvårslidsbord, rotationsbord, delbara ledningar, magnetbormaskiner, slipmaskiner



Vesa "Vesku" Rosqvist har arbetat på Telatek med underhåll och service av maskiner i skogs- och metallindustrin i flera år. Bilden visar ett exempel på typiska arbetsuppgifter för Vesku: kartongmaskinens formerdel vid ett servicestopp. Kunderna finns på olika håll i Europa, vilket innebär att Vesku är van vid researbete.

Maskininstallationer och verkstadsarbeten

Telatek Services verksamhet omfattar även mekaniska maskininstallationer och industriella underhållsarbeten. Våra tjänster innefattar dessutom övervakning av installationer och mättekniska arbeten. Tack vare våra mångsidiga kunskaper kan vi även ta hand om större helheter. Vi har till exempel genomfört många maskininstallationsarbeten som har innefattat stålkonstruktions- och verkstadsarbeten samt upphandlingar.

Med hjälp av de mångsidiga maskinerna i vår verkstad kan vi utföra olika verkstadsarbeten för t.ex. kraftverk och den övriga processindustrin. Vår verkstadsverksamhet betjänar alla enheter inom Telatek Group och gör att vi kan genomföra stora övergripande projekt.

Vi är kända som en erfaren, snabb och flexibel samarbetspartner. Vi utbildar våra installatörer och ansvariga kontinuerligt och systematiskt, eftersom branschen utvecklas snabbt. Vi vill gå i spetsen för utvecklingen så att vi kan betjäna våra kundföretag som använder den senaste tekniken i branschen på ett mångsidigt och professionellt sätt. Alla våra installatörer har fått erforderliga säkerhetskortsutbildningar. Genom säkerhetsutbildningar på alla fabriker tryggar vi ett säkert arbete i kundernas objekt.

Typiska uppdrag är:

- Anläggnings- och maskininstallationer inom industrin
- Nedmontering och förflyttning av maskinlinjer
- Installationsövervakning
- Optiska mätningar och lasermätningar
- Monteringsarbeten i kundens lokaler
- Allmänt underhåll

Verkstadsutrustning

- Lyftkapacitet 50 tn
- Utrustning för HVOF-sprutning, plasma-sprutning, bågsprutning, flamsprutning med tråd eller pulver ca 40 st
- Värmebehandlingsugn, 7000 x 3500 x 3500 mm, Tmax 800°C
- Karusellsvärv IM 557, d 3200 x 1600 mm, 20 tn
- Flyttbar värmebehandlingsutrustning 2 st
- Svetsautomat med multitråd: 2000 mm x 9000 mm bord, 20 ton lägesställare, svärgbord
- Upprymmare TOS, 4800 x 1500 x 2300 mm, 30 tn



TELATEK

Service

Varvintie 53
FI-92100 Raahë

Tel: +358 8 2117 888
Fax: +358 8 2117 860
www.telatek.fi

Öljytie 8
FI-37150 Nokia

Tel: +358 3 342 6500
Fax: +358 3 342 1506
www.telatek.fi

Telatek Group
Hatanpään valtatie 13
FI-33100 Tampere

Tel: +358 3 270 270
Fax: +358 3 270 2888
www.telatek.fi